

Lengte en artikelnummer  
Longueur et n° d'article

500 S0970

750 S0971

1000 S0972

1500 S0973

2000 S0974

Flexibele metalen buis CMG conform  
Tube flexible métallique CMG conforme

EN 14800:2007

**sga**

**CE**

100% Made in Italy

**Informatie vereist door de norm UNI EN 14800:2007**

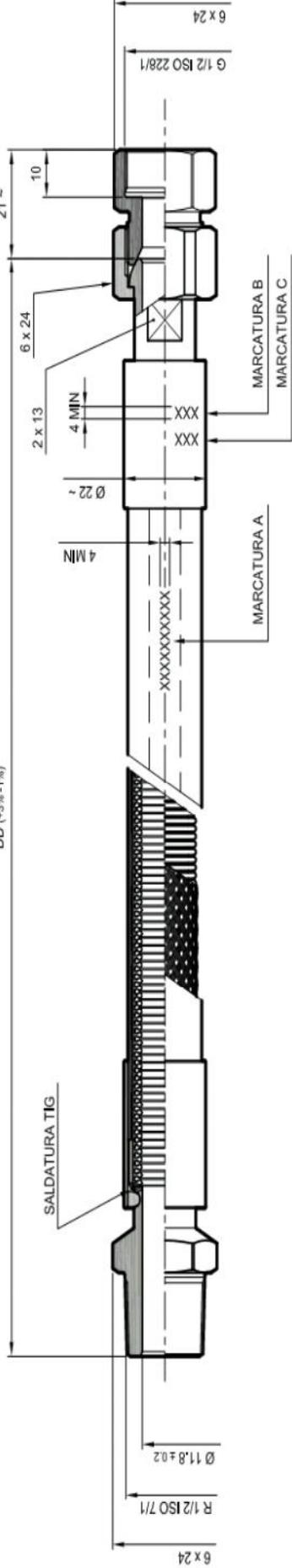
*Renseignements exigés par la norme UNI EN 14800:2007*

<b>Beschrijving van het product</b> <i>Description du produit</i>	Flexibele metalen buis CMG Type 1 DN12 Tube flexible métallique CMG type 1 DN12
<b>Gas type</b> <i>Type de gaz</i>	Aardgas - Propaan - Butaan - LPG Gaz naturel - Propane - Butane - GPL
<b>Referentie naar Europese norm</b> <i>Référence à la norme européenne</i>	<b>UNI EN 14800:2007</b>
<b>Fabricatiedatum</b> <i>Date de fabrication</i>	Zie markering A op CMG Voir marquage A sur CMG
<b>Verklaring van overeenstemming</b> <i>Déclaration de conformité</i>	DDC 05486
<b>Naam en ID nummer van keuringsinstantie</b> <i>Nom en numéro ID de l'organisme notifié</i>	IMQ spa Notify Laboratory nr 0051
<b>Initieel test rapport nummer</b> <i>Numéro initial du rapport d'essai</i>	IMQ 06SI0037 20.11.2008
<b>Naam van de fabrikant</b> <i>Nom du fabricant</i>	ASTROFLEX - Italia

**Technische eigenschappen relevant aan CMG (Corrugated safety Metal hose for Gaseous fuels)**  
*Caractéristiques techniques du CMG*

<b>Eisen</b> <i>Exigences</i>	<b>Punten</b> <i>Clauses</i>	<b>Gemeten waarden</b> <i>Valeurs mesurés</i>	<b>Resultaat</b> <i>Résultat</i>
<b>Maximale interne druk</b> <i>Pression maximale interne</i>	5.4	6 bar	<b>OK</b>
<b>Maximaal debiet</b> <i>Débit maximum</i>	5.5	1,64 m³/h	<b>OK</b>
<b>Maximale axiale belasting</b> <i>Tension axiale maximale</i>	5.7	1000 N (100 kg)	<b>OK</b>
<b>Buigbestendigheid bij +/- 175°</b> <i>Résistance à la flexion +/- 175°</i>	5.14	50 cycli	<b>OK</b>
<b>Buigbestendigheid bij +/- 30°</b> <i>Résistance à la flexion +/- 30°</i>	5.15	10.000 cycli	<b>OK</b>
<b>Buigbestendigheid bij +/- 90°</b> <i>Résistance à la flexion +/- 90°</i>	5.16	10.000 cycli	<b>OK</b>
<b>Schokbestendigheid</b> <i>Résistance aux chocs</i>	5.17	29,4 Joule	<b>OK</b>
<b>Penetratie weerstand</b> <i>Résistance à la pénétration</i>	5.18	3,9 Joule	<b>OK</b>
<b>Flexibiliteit</b> <i>Souplesse</i>	5.13	140 mm	<b>OK</b>
<b>Schokbestendigheid van de koppelingen</b> <i>Résistance aux chocs des raccords</i>	5.19	400 N (40Kg)	<b>OK</b>
<b>Corrosie weerstand</b> <i>Résistance à la corrosion</i>	5.10	/	<b>OK</b>
<b>Lekdichtheid</b> <i>Étanchéité</i>	5.3	1,2 cm³/h	<b>OK</b>
<b>Vuurbestendigheid</b> <i>Résistance au feu</i>	5.12	650°C / 30 min	<b>OK</b>
<b>Elektrisch geïsoleerd</b> <i>Isolation électrique</i>	4.8	/	<b>OK</b>
<b>Elektrisch geleidingsvermogen</b> <i>Conductivité électrique</i>	5.6	0,30 Ω/m	<b>OK</b>
<b>Reactie bij brand</b> <i>Réaction en cas d'incendie</i>	5.11	Classe C-s2,d0	<b>OK</b>

DD (+3% -1%)



### Aansluiting op een gasteel met licht conische schroefdraad ISO 7-1

Volg volgende stappen bij de montage van een slang op een gasteel uitgerust met mannelijke, lichte conische schroefdraad ISO 7-1

- A ■ Breng een voor gasgekeurd dichtingsmiddel aan op de mannelijke schroefdraad ISO 7-1 van de metalen flexibel.
- B ■ Schroef de metalen flexibel met een sleutel vast op de afsluitkraan op het einde van de gas binneninstallatie
- C ■ Breng een dichtingsmiddel aan op de schroefdraad ISO 7-1 van het toestel.
- D ■ Schroef het overgangsstuk, die met de metalen flexibel is meegeleverd, met een sleutel vast op het gasteel.
- E ■ Schroef de losse wartelmoer van de metalen slang handmatig vast op het overgangsstuk. Draai vervolgens nog een halve toer vast met een sleutel.
- F ■ Open de kraan en ga met zeepwater en een borstel na of er geen lekken (zeepbellen) optreden bij het inzeppen van alle verbindingen.

### Aansluiting op een mobiel kooktoestel met parallelle schroefdraad ISO 228-1

Volg volgende stappen bij de montage van een slang op een mobiel kooktoestel met mannelijke parallelle schroefdraad ISO 228-1

- A ■ idem ISO 7-1
- B ■ idem ISO 7-1
- C ■ Koop in de handel een afzonderlijk te verkrijgen overgangsstuk: stroomopwaarts een mannelijke schroefdraad ISO 228-1 + conisch dichtingsvlak ( om aan te sluiten op de drieledige koppeling van de metalen slang) – stroomafwaarts een vrouwelijke schroefdraad ISO 228-1 + geïntegreerde dichtingsring (om aan te sluiten op het mobiel kookfornuis).
- D ■ Ga na of de rubberen dichtingsring goed in het overgangsstuk van de elastomeren flexibel zit.
- E ■ Schroef het overgangsstuk handmatig vast op het kookfornuis. Schroef nog een halve draai vast met een sleutel.
- F ■ idem ISO 7-1
- G ■ idem ISO 7-1

Het is verboden 2 of meerdere slangen met elkaar te verbinden om een langere slang te bekomen.

Verboden de slangen te plaatsen in zones met een temperatuur hoger dan 60°C.

Vermijd wringing van de slang. Vermijd eveneens de slang te plooiën met een te kleine buigstraal.

Elke schade of onregelmatigheid aan de flexibels of aan een onderdeel ervan vereist automatisch de vervanging ervan.

**De fabrikant kan niet verantwoordelijk gesteld worden indien deze voorschriften niet nageleefd worden.**

### Raccordement sur un appareil à gaz muni d'un filet légèrement conique ISO 7-1

Suivez les phases suivantes lors du montage d'un flexible métallique sur un appareil à gaz muni d'un filet mâle légèrement conique ISO 7-1

- A ■ Appliquez un produit d'étanchéité agréé sur le filet mâle ISO 7-1 du flexible métallique.
- B ■ Serrez le flexible métallique avec une clef sur le robinet d'arrêt, qui est le dernier accessoire de l'installation intérieure.
- C ■ Appliquez un produit d'étanchéité sur le filet mâle ISO 7-1 de l'appareil à gaz .
- D ■ Vissez la pièce de transition, qui est fourni avec le flexible, avec une clef sur l'appareil à gaz.
- E ■ Serrez l'écrou libre du flexible métallique à la main. Serrez en suite encore un demi-tour avec une clef..
- F ■ Ouvrez le robinet et vérifiez avec de l'eau savonneuse et une brosse s'il n'y a pas de fuite (bulle de savon) lors du savonnage des connections.

### Raccordement sur une cuisinière mobile munie d'un filet parallèle ISO 228-1

Suivez les phases suivantes lors du montage d'un flexible métallique sur une cuisinière mobile munie d'un filet mâle parallèle ISO 228-1

- A ■ Idem ISO 7-1
- B ■ Idem ISO 7-1
- C ■ Achetez dans le commerce une pièce de transition : en amont un filet mâle NBN EN ISO 228-1 + surface d'étanchéité conique (pour raccorder sur le raccord trois pièces du flexible) – en aval un filet femelle NBN EN ISO 228-1 DN15 avec joint en élastomère intégré (pour raccorder sur une cuisinière mobile).
- D ■ Contrôlez si le joint d'étanchéité est bien inséré dans le raccord mobile.
- E ■ Vissez la pièce de transition à la main. Serrez en suite encore un demi-tour avec une clef.
- F ■ Idem ISO 7-1
- G ■ Idem ISO 7-1

Il est défendu de connecter deux ou plusieurs flexibles métalliques afin d'allonger la longueur totale du flexible.

Ne pas installer le flexible dans des zones exposées à des températures supérieures à 60 °C.

La torsion est à éviter. Évitez également de plier le flexible à un rayon de courbure trop petit.

Tout endommagement, même partielle, qui compromet l'intégrité des flexibles, se traduira par son remplacement.

**Le non-respect des instructions d'installation ou des recommandations ci-dessus soulèvent le fabricant de tous les responsabilités.**